

Trade Product Lineup for Japan

流通製品カタログ

1919年創業、研削研磨の世界No.1メーカー
www.tyrolit.com

TYROLIT

チロリット・グループ

チロリット・グループは、世界有数の研削とドレッシングの工具メーカーであり、同時に建設業界向けのシステムプロバイダーでもあります。当社は、創業から100年間以上、革新的なツールとソリューションを提供し、国際的リーダーとして地域に深く根ざし、さまざまな産業の技術進歩に貢献してきました。

オーストリア・チロル地方のアルプスの中心に本社を持つ当社は、グローバルなビジョンと地域に根付いた文化を融合させ、1世紀以上にわたる経営および技術的なナレッジを蓄積してきました。

これらの目的は、何よりも社外のステークホルダの期待に応え、公正で長期的なパートナーシップを育むことです。この目的をさらに追求するため、チロリットは一貫して製品の品質とサービスの最適化を実施し、日々進化する市場のニーズに応えるために、開発、改良を続けています。



シュヴァッツのチロリット本社（オーストリア）

数字で見るチロリット



80,000+
の製品



30+
のグローバル生産拠点



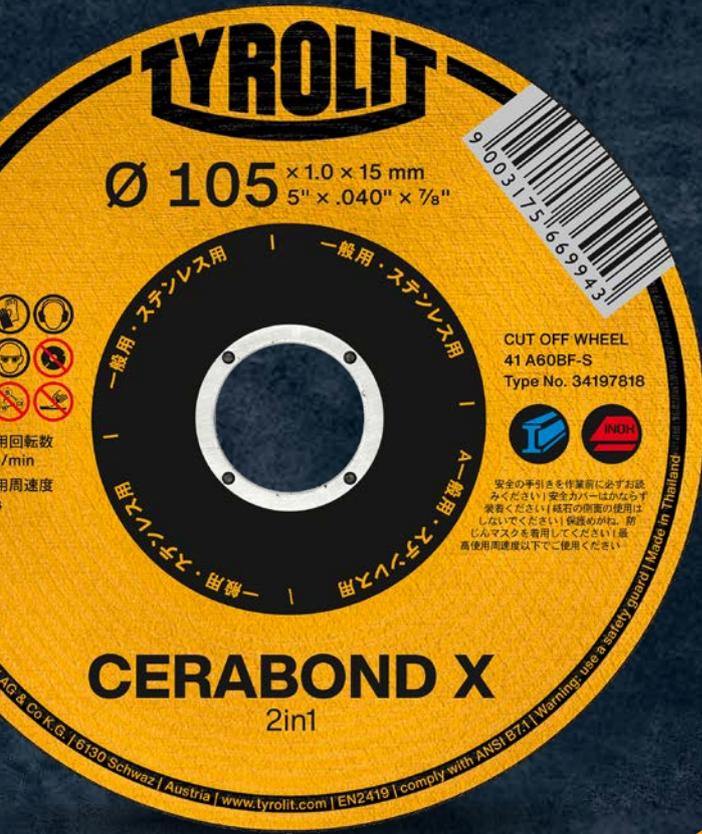
4,500 人以上
の従業員



140+
の販売国



500+
の全世界特許



気持ちよく切りたいあなたへ CERABOND X (セラボンドX)

欧州で開発されたチロリットの
世界No.1ホイール CERABOND X
日本の職人の方々へ向けて
さらに改良しました



快適に切りたいあなたへ PREMIUM (プレミアム)

欧州で開発されたチロリットの
世界で一番売れている PREMIUM
日本の職人の方々に向けて
使いやすく改良しました



切断

切断砥石

一般鋼、ステンレス鋼等の各種材料の切断作業に対応。切断時の優れた切断感を有する。



研削

フレキシブル砥石

様々な研削作業に対応。特に一般鋼、ステンレス鋼のエッジ部やロウ材ビード等の研削に対し優れた性能を発揮



フラップディスク

様々な研削作業に対応。一般鋼、ステンレス鋼、ロウ材ビード等に対し優れた研削性能を発揮



シンボル

ラベル



内容

一般鋼

一般鋼とステンレス鋼

ステンレス鋼

グラインダー

切断用—電動グラインダー用切断砥石



セラボンドX 切断砥石
一般鋼及びステンレス用



用途

- + 各種一般鋼材やステンレス鋼の切断用
- + 非常に硬い材質や切断し難い材料の切断に向いています。

推奨

- + 0.8~1.0mmにより切断速度が速く、バリの発生を最小限に抑えます。
- + 長寿命、及び切断の安定性に優れています。

利点

- + 自生発刃が可能なセラミック砥粒による切断時間の短縮
- + 切断しがたい硬い材料に対しても高寿命を実現
- + 切れ味に優れる切断砥石により、少ない労力で快適に作業が可能

形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
	41 34777882	105×0.8×15	CA60Q-BFPA	10個
	34778447	105×1.0×15	CA46Q-BFPA	10個
	34777482	125×1.0×22.23	CA60Q-BFPA	10個

プレミアム 切断砥石

一般鋼及びステンレス用



用途

- + 各種一般鋼やステンレス鋼の切断用
- + 金属プレート、アングル鋼、配管、棒、等の素材の切断

推奨

- + 0.8~1.0mmの厚みにより最速で切断でき、バリの形成を最小限に抑えます。
- + 寿命や安定性を考慮した設計です。

利点

- + 砥粒純度が高く、切断後の材料の腐食や疲労強度の低下を防ぎ、ステンレス鋼に対しても安定した切断性能を示します。
- + 優れた切断能力により材料への熱負荷（発熱）が小さく、短時間での切断を可能にします。
- + 切断時の振動や操作性などの感触にこだわり快適に切断が可能です。

形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
	41 34777480	105×0.8×15	A60R-BFKA	10個
	34778446	105×1.0×15	A60R-BFKA	10個
	34777481	125×1.0×22.23	A60R-BFKA	10個

研削用—電動グラインダー用フレキシブル砥石



セラボンドX フレキシブル砥石 一般鋼及びステンレス用



用途

- + 各種一般鋼やステンレス鋼の研削に適応可能です。
- + 平面研削、エッジ部の研削、溶接ビードの高効率の加工に最適です。

推奨

- + 粒度 36 : 粗用、粒度 46 : 中仕上げ用
- + 粒度 60 : 仕上げ用
- + 高出力のディスクグラインダーを使用すると性能を大きく発揮します。

利点

- + エッジ部や溶接ビードに対する高い研削性能
- + 長い寿命
- + 最大限の効率と作業品質を実現します
- + 資源への配慮として再生材料を使用しています

	形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
		29N 34780625	100×2.5×15	CA36Q-BFA	10個
		34780626	100×2.5×15	CA46Q-BFA	10個
		34780627	100×2.5×15	CA60Q-BFA	10個

プレミアム 2in1 フレキシブル砥石 一般鋼及びステンレス用



用途

- + 様々な一般鋼やステンレス鋼の研削用途に対応可能です。
- + 溶接ビードの仕上げ、エッジ研削、平面研削に適応可能です。

推奨

- + 粒度 36 : 粗用、粒度 46 : 中仕上げ用
- + 粒度 60 : 仕上げ用
- + 高出力のディスクグラインダーで使用するとさらに優れた性能が発揮できます。

利点

- + 加工面荒らしにも適しています
- + 長寿命
- + 高純度、高品質な砥粒の採用により、腐食、孔食、疲労強度の低下を防ぎ、各種ステンレス鋼に適しています。

	形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
		29N 34780621	100×2.5×15	WA36Q-BFA	10個
		34780622	100×2.5×15	WA46Q-BFA	10個
		34780623	100×2.5×15	WA60Q-BFA	10個

研磨布紙—電動グラインダー用ディスク

セラボンドX フラップディスク 一般鋼及びステンレス用



用途

- + 各種一般鋼やステンレス鋼の研削に適応可能です。
- + 平面研削に加え、特にエッジ部の研削、特に溶接ビードの高能率の加工に最適です。

利点

- + エッジ部や溶接ビードに対する高い研削性能
- + 摩耗し難く長寿命
- + 抜群の作業効率と作業品質を実現します

推奨

- + 粒度 40+ : 粗用、粒度 60+ : 中仕上げ用
- + 粒度 80+ : 仕上げ用

形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
	27A 34780625	100×15×25×17	CA40+Q-B	10個
	34780627	100×15×25×17	CA60+Q-B	10個
	34780626	100×15×25×17	CA80+Q-B	10個

プレミアム 2in1 フラップディスク 一般鋼及びステンレス用



用途

- + 様々な一般鋼やステンレス鋼の研削用途に対応可能です。
- + 溶接ビードの仕上げ、エッジ研削、平面研削に適応可能です。

利点

- + 加工面荒らしにも適しています
- + 優れた寿命
- + 高純度、高品質な材料の採用により、加工後の材料の腐食、孔食、疲労強度の低下を防ぎ、各種ステンレス鋼に適しています。

推奨

- + 粒度 40+ : 粗加工用、粒度 60+ 中仕上げ用
- + 粒度 80+ : 細粒加工用

形状	型番	寸法	仕様	箱入り個数
	27A 34777480	100×15×25×17	A40+Q-B	10個
	34778446	100×15×25×17	A60+Q-B	10個
	34777481	100×15×25×17	A80+Q-B	10個

チロリット・ジャパン株式会社
〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-37 JESCO目黒ビル5階 |
Tel: 03-5005-0549 | FAX: 03-4496-6164

世界各地にある当社の子会社は、当社のウェブサイト
(www.tyrolit.com) でご覧いただけます。

